

calcis K80

Vapnena boja



Modificirana boja od odležanog mramornog vapna, jednostavna za unutarnju i vanjsku primjenu



OPIS PROIZVODA

calcis K80 je boja od mramornog vapna odležanog više godina u vodi, dobre pokrivne moći, za unutarnje podloge prikladne za vapnene premaze. Pogodna je za obnovu i crkveno slikarstvo na vapnenoj žbuci te na nosivim vapnenim premazima. Prema zahtjevima konzervatora može se primijeniti i na povijesnim pročeljima, uz uvažavanje za vapno tipičnog ubrzanog trošenja kredanjem. Reverzibilna je u smislu konzervatorske zaštite. Ni nakon višestruke obnove ne stvara debeli sloj koji sprječava prolaz vodene pare. Zahvaljujući trajno otvorenim porama ne „guši“ ni povijesnu žbuku od zračnog vapna. **calcis K80** jednostavno se nanosi i omogućuje ekonomične, dobro pokrivne vapnene premaze otporne na otiranje, uz najveću moguću otpornost na vremenske utjecaje. Kemijskim procesom karbonatizacije nastaje premaz s malim unutarnjim naprezanjima. Prirodna alkalnost djeluje baktericidno i protiv plijesni. Povijesnim građevinama daje izgled svojstven vapnu.

SASTAV

Mramorno gašeno vapno pečeno na drva, naknadno dispergirano, najviše kemijske čistoće, odležano u vodi najmanje tri godine, s optimalnom raspodjelom fino kristalnih čestica. Bijeli pigmenti i mali udio organskih sastojaka (oko 3 %) poboljšavaju tehnička svojstva i potiču karbonatizaciju.

TEHNIČKA SVOJSTVA

- Za unutarnju primjenu, a prema konzervatorskim zahtjevima i za povijesna pročelja
- Za vapno tipično trošenje kredanjem
- Organski modificirana za jednostavnu primjenu
- Visoka pokrivna moć i ekonomično nanošenje
- Za podloge prikladne za vapnene premaze
- Pečena na drva i odležana u vodi više godina
- Sastavom i izgledom primjerena povijesnim građevinama
- Potpuno mat, s blistavo prozirnim vapnenim sjajem
- Kapilarno aktivna, regulira vlagu
- Najveća propusnost za ugljikov dioksid
- Negoriva
- Prirodna alkalnost djeluje protiv bakterija i plijesni (staje, podrumске prostorije!)
- Gotovo neograničeno obnavljanje jer ne stvara film
- Mala naprezanja i bez elektrostatičkog naboja

TEHNIČKI PODACI*

- Gustoća pri 20 °C: 1,25 kg/l
- pH-vrijednost: 11
- $S_d (H_2O)$: 0,03 m
- Razred gorivosti: A2, negorivo
- W_{24} : > 1,00 kg/(m²h^{1/2})
- Stupanj sjaja: potpuno mat
- Dinamička viskoznost: 100 mPa·s
- Udio HOS-a (maks.): 2 g/l

NIJANSA

- Vapneno bijela
 - Pastelno toniranje koncentratom punog tona za vapnene boje (maks. 20 %) ili pigmentnim bojama kompatibilnima s vapnom.
- Ovisno o sustavu i podlozi, osobito kod toniranih premaza, moguć je neujednačen, oblačast izgled. Obavezno izraditi probni nanos na izvornoj podlozi.

OBRADA

Zahtjevi za podlogu

Primjenjivati isključivo na poroznim, upojnim mineralnim podlogama koje se mogu navlažiti vodom i prikladne su za vapnene premaze. Na povijesnim građevinama uskladiti radove s voditeljem gradnje i konzervatorskom službom. Podloge obrađivati pažljivo; prema potrebi provesti restauratorska prethodna ispitivanja i izraditi dokumentaciju. Podloga mora biti čista, suha, čvrsta i nosiva, bez tvari koje uzrokuju iscvjetavanje i tvari koje ometaju prijanjanje. Provjeriti osušenost i čvrstoću nove žbuke.

Oštećenja, pukotine i nedostatke pažljivo popraviti materijalom iste vrste i strukture. Upojne podloge prije bojenja navlažiti i pustiti da se prosuše do mat vlažnog stanja. Na zahtjevnim i vizualno osjetljivim površinama te pri bočnom svjetlu osigurati ujednačenu podlogu i pažljivu izvedbu.

Standardna izvedba premaza

Prvi premaz na svježoj vapnenoj žbuci nanijeti fresko postupkom, a sljedeće premaze nakon sušenja žbuke. Uobičajena su dva do tri premaza; broj utvrditi na probnoj površini. Dodavanjem najviše 30 % vode prilagoditi **calcis K80** podlozi i načinu obrade. Visoka vlažnost zraka potiče karbonatizaciju te je, kao i podloga prikladna za vapno, nužna za trajan premaz otporan na otiranje.

PRIPREMA PODLOGE

Žbuka od (zračnog) vapna (PI, CS I-II), vapneno-cementna žbuka (PII), sanacijska žbuka, dobro močive vodom:

Sinterirani površinski sloj po potrebi ukloniti brušenjem ili jetkanjem. Na novu žbuku temeljni premaz nanijeti fresko postupkom, a sljedeće premaze nakon površinskog sušenja žbuke. Staru žbuku prethodno navlažiti i pustiti da se prosuši do mat vlažnog stanja; slabo prikladna za vapnene boje!

Nosivi vapneni premazi:

Očistiti i očetkati. Premaze koji se kredaju učvrstiti proizvodom **primolux P30**, razrijeđenim s 2 dijela vode. Isprati tutkalne i tempera boje. Poštovati konzervatorske zahtjeve!

Prirodni kamen, opeka, beton:

Provjeriti upojnost, oštećenja od vlage i iscvjetavanje (rubovi soli!). Popraviti trošne fuge i kamen. Beton očistiti sredstvom za uklanjanje oplatnog ulja prema uputama proizvođača. Na zahtjevnim i nepoznatim podlogama izraditi probni nanos.

Glina:

Glina mora biti potpuno suha, čvrsta i nosiva. Pukotine prethodno sanirati odgovarajućim žbukanjem, a zrnca koja se osipaju pomesti. Prethodno navlažiti i pustiti da se prosuši do mat vlažnog stanja. Nanijeti više tankih, dobro razrijeđenih slojeva **calcis K80**, uz najmanje 24 sata sušenja između slojeva. Obavezno izraditi probni nanos! Vanjske glinene površine, npr. zabate s drvenim skeletom, radi veće trajnosti prekriti tankim slojem vapnene žbuke.

Neprikladne podloge su podloge koje sadrže gips, npr. gipsana žbuka, štukaturni gips i gipskartonske ploče. Također su neprikladni filmtvorni premazi, npr. uljne, lateksne i sintetske smolne boje, te organske podloge poput plastike i drvnih materijala.

Oštećene podloge zahtijevaju prilagođen postupak. Oprez kod podloga sklonih iscvjetavanju i saponifikaciji. Površine opterećene solima i vlagom, podrumске zidove i soklove obraditi proizvodom **aerius FP310**, kao i područja s higroskopnom ili kapilarnom vlagom.

NAPOMENE ZA OBRADU

Opće napomene

calcis K80 namijenjen je vapnenim premazima pri zaštiti graditeljske baštine, crkvenom slikarstvu i obnovi starih zgrada. Zahvaljujući izvrsnim svojstvima primjenjiv je i u stajama i nadstropnim podrumima. Iskustvo s vapnenim bojama i odgovarajuća podloga nužni su za trajan rezultat. Obavezno izraditi probni nanos na izvornoj podlozi. Uvijek uzeti u obzir: ovisno o podlozi, mikroklimi i obradi moguće su razlike u nijansi, kredanje i sinteriranje. Ti su učinci svojstveni vapnu i izričito se ne smatraju nedostatkom proizvoda.

calcis K80

Vapnena boja



Modificirana boja od odležanog mramornog vapna, jednostavna za unutarnju i vanjsku primjenu

Na pročeljima vapneni premazi pod izravnim utjecajem kiše nošene vjetrom i onečišćujućih tvari u zraku (sumporovih oksida) razmjerno brzo propadaju. Njihova trajnost nije usporediva s trajnošću čistih silikatnih premaza. Ondje služe kao dekorativni, privremeni i reverzibilni premazi u povijesnoj tradiciji vapnenih boja. Za vanjske premaze s vapnenim vezivom načelno se ne može preuzeti jamstvo za trajnost te otpornost na kredanje i vremenske utjecaje.

Provjeriti prikladnost podloge u smislu VOB-a (vidjeti 2.1. i 2.3.). Pritom uzeti u obzir upojnost, čvrstoću i strukturu podloge. Osigurati stručnu izvedbu. Kod vapnenih boja obavezan je probni nanos na izvornoj podlozi na objektu.

Površine koje se ne obrađuju, osobito staklo, keramiku, prozorske klupčice, dilatacijske spojeve, lakirane i eloksirane površine, pažljivo prekriti i zaštititi od prskanja. Pripremiti osobnu zaštitnu opremu. Zaštititi kožu i oči; nositi zaštitne naočale / zaštitu za lice. Vidjeti sigurnosne napomene!

Prije i tijekom uporabe **calcis K80** temeljito promiješati električnom miješalicom i povremeno procijediti. Ne nanositi pri mokrim uvjetima, opasnosti od smrzavanja, na zagrijane površine ili na izravnom suncu. Upojne podloge prethodno navlažiti i pustiti da se prosuše do mat vlažnog stanja. Najniža temperatura obrade: +8 °C. Visoka vlažnost zraka potiče karbonatizaciju.

Vrijeme sušenja: najmanje 24-36 sati po radnom koraku. Novi sloj nanositi tek kad je prethodni suh i otporan na otiranje. Svježe premaze zaštititi od kiše i izravnog sunca; postaviti zaštitnu foliju na skelu.

PRIMJENA

Nanositi mekim, prethodno navlaženim četkama za mineralne boje. Prema pravilima rada s vapnom nanositi iznimno tanko, ravnomjerno, križnim potezima i bez vidljivih spojeva. Vapnena boja ne smije se prskati / raspršivati (npr. Airless postupkom). Za obradu **calcis K80** razrijediti s 10-30 % vode, ovisno o podlozi. Jako upojnu podlogu prethodno navlažiti; premaz se ni u kojem slučaju ne smije prebrzo osušiti zbog upijanja podloge.

Premazi:

1. Temeljni premaz: po mogućnosti fresko postupkom na svježu vapnenu žbuku. Moguć je dodatak 2 kg kvarcnog punila **aerius QF460** na 12,5 l **calcis K80** za zapunjavanje strukture, uz razrjeđivanje s oko 20 % vode.
2. Međupremazi i završni premaz: najranije nakon 24-36 sati. Novi sloj nanositi tek kada je prethodni karbonatizirao i postao otporan na otiranje. Završne premaze izvesti bez dodatka kvarcnog punila. Ovisno o podlozi i načinu rada, u pravilu su potrebna ukupno 2-3 premaza; utvrditi na probnoj površini. Za vanjsku primjenu predvidjeti 3 premaza.

POTROŠNJA I VELIČINE PAKIRANJA

Potrošnja iznosi oko 0,12 l BEECK Calcidan po m² i radnom koraku. Odstupanja zbog podloge i broj premaza utvrditi na probnoj površini na objektu. Pakiranja: 5 l / 12,5 l.

ČIŠĆENJE

Uređaje, alat i zaprljanu odjeću odmah nakon uporabe temeljito očistiti vodom.

SKLADIŠTENJE

Na hladnom mjestu zaštićenom od smrzavanja **calcis K80** može se čuvati najmanje 12 mjeseci. Ostatak u otvorenoj ambalaži prekriti tankim slojem vode i prije ponovne uporabe procijediti.

UPOZORENJA O OPASNOSTI, SIGURNOSNE UPUTE I ZBRINJAVANJE

Pridržavati se sigurnosno-tehničkog lista EZ-a. Sigurnosno-tehnički list dostupan je na zahtjev.

Sastojak koji određuje opasnost pri označivanju:

Kalcijev hidroksid

Oznaka opasnosti: Opasnost

Piktogram: GHS05

Oznake upozorenja: Nadražuje kožu. Uzrokuje teške ozljede oka.

Oznake obavijesti: Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice / zaštitnu odjeću / zaštitu za oči / zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom vode. U slučaju zdravstvenih tegoba nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA / liječnika. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ako ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispirati.

Odmah nazvati CENTAR ZA KONTROLU OTROVANJA / liječnika.

Zbrinuti prema službenim propisima. Ne ispuštati u okoliš.

Ključni broj otpada za ostatke proizvoda: 080111

GISCODE: -

SIGURNOSNE MJERE

Ovim tehničkim informacijama pružamo savjete na temelju svojih spoznaja i praktičnog iskustva. Sve su upute neobvezujuće i ne oslobađaju izvođača obveze da sam provjeri prikladnost proizvoda i način obrade za pojedinu podlogu. Zadržavamo pravo na tehničke izmjene u sklopu razvoja proizvoda. Dodavanje drugih sredstava za toniranje, razrjeđivanje i sl. nije dopušteno. Nijanse provjeriti prije obrade. Objavom novog izdanja ovaj list automatski prestaje vrijediti. Za razvrstavanje prema propisima o opasnim tvarima, zbrinjavanje itd. mjerodavni su podaci u važećim sigurnosno-tehničkim listovima EU-a.